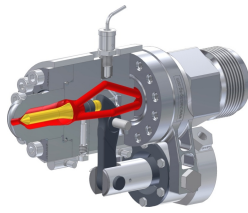


Maschinen - Düsentechologie für die Thermoplast- und Elastomerverarbeitung

Maschinendüse mit Verschluss

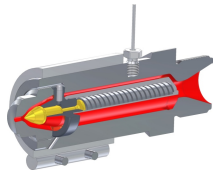


Nadelverschluss Typ HP

pneumatisch oder hydraulisch angesteuert

max. Einspritzdruck 3000 bar / 400°C

- Nadel verschliesst die Austrittsöffnung
- Module: Filter, Mischer, GIT, MuCell, Prozesssteuerung mit Verschlussüberwachung, alternative Kopfbeheizungen

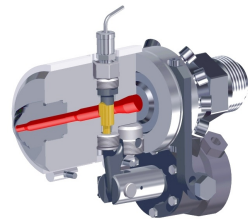


Nadelverschluss Typ A

federbetätigt

max. Einspritzdruck 2000 bar / 350°C

- Option: Filter

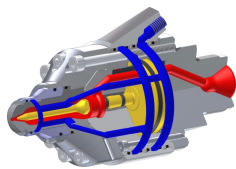


Bolzenverschluss Typ BHP

pneumatisch oder hydraulisch angesteuert

max. Einspritzdruck 3000 bar / 400°C

- Einkanal-Ausführung
- Module: Filter, Mischer, Prozesssteuerung mit Verschlussüberwachung, alternative Kopfbeheizungen



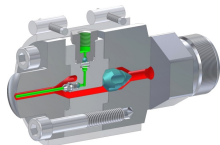
Temperierter Nadelverschluss Typ E

pneumatisch angesteuert

max. Einspritzdruck 2500 bar / -20°C bis +180°C

- für thermoplastische Elastomere, Liquid Silicon Rubber (LSR)
- integrierte Temperierung über die gesamte Länge

Gas Innendruck Technik (GIT)



Maschinendüse Typ GM für den Gas-Injektionsprozess

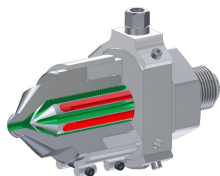
- einsetzbar ohne Maschinendüse
- adaptierbar an alle Maschinendüsenfabrikate



Werkzeuginjektor für den Gas-Injektionsprozess

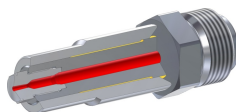
- schnell montiert
- hohe Standzeit

Maschinendüse ohne Verschluss



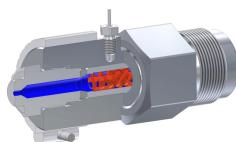
Filter nach dem Spaltprinzip

- mit oder ohne Spülvorrichtung



Wärmeleitende Verlängerung

- einteilig oder mit Wechselkopf



Statischer X-Mischer