

Übersicht Chem-Trend Trennmittel Lusin ALRO

Produkt	Gebinde: <input type="checkbox"/> Literware, <input checked="" type="checkbox"/> Spray, <input checked="" type="checkbox"/> beides	Lebensmittelzulassung: <input type="checkbox"/> 10/2011, <input checked="" type="checkbox"/> NSF-, <input checked="" type="checkbox"/> beides	Rezeptur: <input type="checkbox"/> silikonhaltig*, <input checked="" type="checkbox"/> silikonfrei, <input checked="" type="checkbox"/> PTFE	Temperaturbereich: <input type="checkbox"/> bis 200 °C, <input checked="" type="checkbox"/> bis 300 °C, <input checked="" type="checkbox"/> bis 400 °C	Anwendungsbereich: <input type="checkbox"/> einsetzbar, <input checked="" type="checkbox"/> geeignet, <input checked="" type="checkbox"/> empfohlen	Polyolefine	PS	SAN, ABS, ASA	PVC	PTFE, PVDF	PMMA	POM	PA6, PA66, PA610, PA11, PA12	PC	PET, PBT	PPO, PEEK, PPS, PES, PSU	CA, CAB, CP	TPU	Anmerkung
Lusin Alro SL 131	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	Spezialtrennmittel für schwierige Entformungen von PC und andere Thermoplaste Trockentrennmittel auf Stearatbasis, Anwendung bis 150 °C Geeignet auch für Aluminiumformen
Lusin Alro OL 141	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>					PC- und ABS-Trennmittel, verhindert Kaltrissbildung Basis: Synthetische Kohlenwasserstofföle für hohe Standzeit, bis 140 °C Freigabe für Makrolon
Lusin Alro OL 151	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Silikonfreies Allround-Trennmittel Basis: Hochwirksame, wasserlösliche fette Öle, bis 150 °C Breites Einsatzspektrum, hohe Standzeit, leichte Entformung
Lusin Alro O 153 S	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Silikonhaltiges Allround-Trenn- und Gleitmittel Basis: Silikonöle ohne Lösungsmittel für hohe Standzeit, bis 150 °C H1 Registrierung durch NSF
Lusin Alro OL 153 S	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Silikonhaltiges Allround-Trenn- und Gleitmittel ähnlich OL 153 S, Basis: Silikonöle mit Lösungsmittel für feineren Sprühfilm, bis 150 °C
Lusin Alro OL 154	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				Trennmittel alternativ zu OL 141 mit Vorteilen bei speziellen PC- und ABS-Blends Basis: Hochwirksame, spezielle fette Öle bis 150 °C
Lusin Alro OL 201 S	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Breitbandiges Silikontrennmittel für Thermo- u. Duroplaste sowie Elastomere Basis: Spezielle silikonhaltige Antihafmittel, bis 200 °C Breites Einsatzspektrum und hohe Standzeit
Lusin Alro O 202 F	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Silikonfreies Trenn- und Gleitmittel für Thermoplaste (ersetzt Lusin Alro O 201) Basis: Synthetische Triglyceride, bis 200 °C H1 Registrierung durch NSF
Lusin Alro LL 261	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Silikonfreies PTFE-Trennmittel für Thermo- u. Duroplaste sowie Elastomere Basis: PTFE-Trenn- und Gleitlack, bis 260 °C
Lusin Alro LL 301	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	Silikonfreies PTFE-Trockentrennmittel für Thermo- u. Duroplaste sowie Elastomere Basis: Weiße, wachsartige PTFE-Dispersion, bis 300 °C, hohe Standzeit
Lusin Alro O 301 S	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Silikonhaltiges Hochtemperatur-Trenn- und Gleitmittel für Filamentfertigung Basis: Nicht-reaktive Silikonöle, bis 300 °C Verhindert Filamentbruch und Verunreinigung der Spindösenplatten
Lusin Alro OL 401	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>												<input checked="" type="checkbox"/>			Silikonfreies Hochtemperatur-Trenn- und Gleitmittel Basis: Synthetische Öle, bis 400°C, hohe Standzeit

*Silikonhaltige Trennmittel haben generell einen besseren Trenneffekt und längere Standzeiten; Nachbehandlung der Oberfläche (Lackieren, Bedrucken, Kleben, Metallisieren) ist nur mit silikonfreien Trennmitteln möglich.